Правила безопасности труда при техническом обслуживании и ремонте ударно-тяговых приборов

Общие сведения правил безопасности, а также вредные и опасные воздействия на работников, эксплуатирующих и ремонтирующих автосцепное оборудование те же, что и при осмотре и ремонте кузовов (см. главу 1.13).

Техническое обслуживание и ремонт автосцепного устройства должно проводиться в соответствии техническими регламентами и правилами по охране труда при техническом обслуживании и ремонте подвижного состава.

Если при осмотре автосцепного устройства необходимо расцепить сплотку локомотивов, то их следует раздвинуть на расстояние не менее 10 м и со стороны промежутка должны быть положены башмаки. Это же относится и к электропоезду. Нельзя производ- дить расцеп во время движения. Детали автосцепного устройства, которые могут упасть на путь и нарушить безопасное передвижение локомотива или вагона электропоезда по путям к месту ремонта, должны быть заменены или надежно временно закреплены.

Переносить автосцепки и устанавливать их на ТПС должны как минимум четыре слесаря. При этом, чтобы избежать соскальзывания автосцепки, необходимо пользоваться досками. Запрещается переносить тяжелые детали автосцепного устройства под вагонами. Устанавливать на ТПС или снимать с ТПС поглощающий аппарат или тяговый хомут разрешается только при помощи специальных приспособлений, обеспечивающих безопасность работ. Перед снятием последних гаек с болтов планки, которая поддерживает поглощающий аппарат, под нее должен быть установлен и прижат подъемник. 114

Оборудование, применяемое при ремонте автосцепного устройства в отделениях, должно быть расставлено в соответствии с технологическим процессом. Проходы между станками и стендами, предназначенными для передвижения рабочих и внутрицехового транспорта, должны соответствовать номам проектирования механических и сборочных цехов.

Все открытые вращающиеся части станков и приспособлений должны иметь защитные ограждения. Техническое освидетельствование и обслуживание подъемных устройств, а также работы на них должны производиться в соответствии с действующими Правилами устройства и безопасной эксплуатации грузоподъемных кранов.

Снятие и установку фрикционного аппарата и головы автосцепки производят с помощью специальных подъемников. Свинчивание гайки со стяжного болта фрикционного аппарата, у которого пружины сжаты вследствие заклинивания внутренних деталей, производят с использованием специального приспособления (кондуктора или пресса). При сборке узлов и деталей для совмещения отверстия в тягах, балансирах, рычагах и других деталях следует использовать бородки и молоток.